

2. 主仕様

- 注1. 射出圧力は油圧シリーズと異なります。
 注2. 最大射出圧、最大保圧は成形条件によって制限される場合があります。
 注3. 射出質量は溶融比重、射出効率を考慮した最大値です。
 注4. 可塑化能力は弊社の標準試験条件による値です。

※印は、OPに付き特殊仕様項目を参照ください。

	機種	J180ELⅢ-UPS射出成形機
射出装置	スクリュ記号	K
	スクリュ直径	mm 35
	射出圧力	MPa 293
	理論射出体積	cm ³ 135
	射出質量 (PS)	g 123
	理論射出率	cm ³ /s 770
	射出速度	mm/s 800
	可塑化能力 (PS)	kg/h 76
	スクリュ回転速度	min ⁻¹ 330
	ノズル形状・突込量	mm オープンノズル φ3×R10, 突込量 50
	ノズルタッチ力	kN 39.7
型締装置	型締力/型開力	kN 1770/177
	デーライト	mm 940
	型盤ストローク	mm 440
	金型厚さ	mm 220~500
	タイバー間隔 (H×V)	mm 530×530
	型盤寸法 (H×V)	mm 780×780
	ロケートリング径	mm \triangle φ100
	エジェクタ力×スローク	kN×mm 32.4×130
	最小金型寸法 (H×V)	mm 310×310