

■ J350ELⅢ-UPS

装置	機 種	J350ELⅢ-UPS		J350ELⅢ-UPS	
		370H		370H	
射出装置	スクリュ記号	K		B	
	スクリュ径	mm	40	51	
	スクリュストローク	mm	180	180	
	理論射出体積	cm ³	226	368	
	射出質量 (PS)	g	206	335	
	射出圧力	MPa (kgf/cm ²)	334 (3410)	205 (2097)	238 (2427)
	射出率	cm ³ /s	1256	2042	2042
	射出速度	mm/s	1000	1000	1000
	可塑化能力	kg/h	114	217	217
	スクリュ回転速度	min ⁻¹	350	350	350
	ノズルタッチ力	kN (tf)	49.4 (5.0)	49.4 (5.0)	49.4 (5.0)
	ノズル突込量	mm	50	50	50
	インジェクションヘッド		オープンノズル	オープンノズル	オープンノズル
	シリンダ温度制御点数		シリンダ4, ノズル2	シリンダ4, ノズル2	シリンダ4, ノズル2
型締装置	型締方式	ダブルトグル		ダブルトグル	
	型締力	kN (tf)	3727 (380)	3727 (380)	
	最大デーライト	mm	1290	1420	
	最大型盤ストローク	mm	600	600	
	金型厚さ	mm	320~690	450~820	
	タイバー間隔	mm	730×730	730×730	
	型盤寸法	mm	1085×1075	1085×1075	
	ロケートリング径	mm	100	100	
	エジェクタ方式		電動 (17点)	電動 (17点)	
	エジェクタ力	kN (tf)	59 (6.0)	59 (6.0)	
	エジェクタストローク	mm	150	150	
	最小金型寸法	mm	420×420	420×420	

装置	機種		J350ELIII-UPS	
			370H	
	項目		(K)	B
電 気 装 置	電源電圧		AC220/200V, 60/50Hz, 3相3線	
	制御電圧		DC24V・AC220/200V	
	ポンプ用モータ	kW	30	
	可塑化サーボモータ	kW	15	
	型締サーボモータ	kW	30	
	エジェクタサーボモータ	kW	5.5	
	型厚調整モータ	kW	1.5	
	シリンダヒータ出力	kW	13.3	16.3
	総電気容量/総電流	KVA/A	125/361	67.0
そ の 他	機械質量	t	21.8	
	機械寸法 (L×W×H)	m	6.6×1.9×2.7	6.8×1.9×2.7
	作動油タンク体積	L	300	
	ホップ容量 (オプション)	L	50	
	冷却水流量	m ³ /h	2.9	
標 準 塗 装 色	本体・パージカバー シリンダフランジ		ダークグレー系 マンセル 10BG3/1.5相当	
	ベッド・ベッドカバー		ライトグレー系 マンセル 7.5PB8.5/3相当	
	射出ユニットカバー 型締部固定カバー		ファインブルー系 マンセル 6PB5/8相当	
	ヒータカバー		シルバー	

注 記:

1. 数値は研究改良によって変更することがあります。
2. 理論射出体積は[スクリュシリンダの断面積]×[スクリュストローク]の値です。
3. 射出質量、射出率、可塑化能力は使用樹脂の種類、材料のグレード、および成形条件により変わります。可塑化能力はスクリュ径が大きくなっても数値が低くなる場合があります。
4. 総電気容量には、型厚調整モータを含みません。(機械稼働中は、型厚調整モータを使用しないため)
5. ()内は、50Hz地域の数値を示します。
6. []内の数値は参考値です。
1 MPa = 10.2 kgf/cm², 1 kN = 0.102 tf
7. PC(ポリカーボネイト)、HPVC(硬質塩化ビニール)、その他エンジニアリングプラスチック等の材料およびグレード、または低温設定、高速成形等の成形条件によっては、非常に高トルクを必要とする場合がありますので、この種の材料で成形の予定がある場合にはご相談ください。