

2. 主仕様

注1. 最大射出圧、最大保圧は成形条件によって制限される場合があります。

注2. 射出質量は溶融比重、射出効率を考慮した最大値です。

注3. 可塑性能力は弊社の標準試験条件による値です。

※印は、OPに付き特殊仕様項目を参照ください。

機 種		J350ELIII-UPS-140H	
射 出 装 置	スクリュ記号	K	A ※
	スクリュ径 (mm)	35	40
	射出圧力 (MPa)	327	250
	理論射出体積 (cm ³)	135	176
	射出質量 (PS) (g)	123	160
	理論射出率 (cm ³ /s)	962	1250
	射出速度 (mm/s)	1000	
	可塑性能力 (PS) (kg/h)	76	105
	スクリュ回転速度 (min ⁻¹)	330	
	ノズル形状・突込量 (mm)	オープンノズル・突込量 50 80	
	ノズルタッチ力 (kN)	31.4	
	型 締 装 置	型締力/型開力 (kN)	3727/344
デーライト (mm)		1240	
型盤ストローク (mm)		600	
金型厚さ (mm)		270~640	
タイバー間隔 (H×V) (mm)		730×730	
型盤寸法 (H×V) (mm)		1085×1075	
ロケートリング径 (mm)		φ100	
エジェクタ力×ストローク (kN×mm)		59 × 150	
最小金型寸法 (H×V) (mm)	420×420		

注) 数値は研究改良によって変更する場合があります。

※印は、OPに付き特殊仕様項目を参照ください。

機 種		J350ELIII-UPS-140H	
電 気 装 置	電源電圧 (V×Hz)	AC220/200×60/50, 3相3線	
	制御電圧 (V)	DC24V・AC220/200	
	ポンプ用モータ (kW)	30.0	
	ホ ボ モ ー タ 出 力	スクリュ回転モータ (kW)	11.0
		型締モータ (kW)	22.0
		エジェクタモータ (kW)	5.5
	型厚調整モータ出力 (kW)	(1.5)	
	シリンダヒータ出力 (kW)	10.1	
総電気容量 (kVA)	50 72 (189A) (特殊装備分は含みません)		
そ の 他	機械質量 (t)	21.9	
	機械寸法 (m)	6.5×1.9×2.6	
	作動油タンク体積 (L)	300	
	冷却水使用流量 (m ³ /h)	約2.9 (オイルクーラ・シリンダホッパ冷却用)	
塗 装 色	本体・パージカバー シリンダフランジ	ダークグレー系 マンセル10BG3/1.5相当	
	ベッド・ベッドカバー	ライトグレー系 TN-80 全艶 (社団法人日本塗料工業会のJIS規格)	
	射出ユニットカバー 型締部固定カバー	ファインブルー系 マンセル6PB5/8相当	
	ヒータカバー	シルバー	
	コーナーカバー	シルバー クリアー (上塗)	

注4. 電源電圧の変動は±6%の範囲に保つ必要が有ります。

(上記仕様は定格電圧時の値です。)

注5. 総電気容量は成形機に使用されている最大出力モータとシリンダヒータ出力の総和から算出しています。(オプション含まず。)

注6. 冷却水使用流量は、気温・水温・成形条件等によって異なりますが、水温25℃時の概略数値を示します(但し、金型冷却水流量は含んでおりません。)

また、水アカ付着、水圧低下等を考慮し、表示数値の3倍程度流しうる接続配管をしてください。