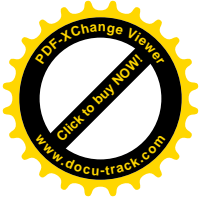
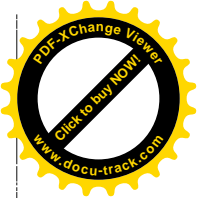


2. 主仕様

機種		↓ J850ELM-1400H		
射出装置	スクリュ記号	K (OP)	A	B
	スクリュ直径 (mm)	66	76	84
	スクリュストローク (mm)	300		
	理論射出体積 (cm ³)	1026	1361	1663
	射出質量 (PS) (g)	934	1238	1513
	最大射出圧力 (MPa)	241	182	149
	最大保圧圧力 (MPa)	216	163	134
	射出速度 (mm/s)	160		
	理論射出率 (cm ³ /s)	547	726	887
	可塑化能力 (PS) (kg/h)	237	338	418
	スクリュ回転速度 (min ⁻¹)	210		
	ノズルタッチ力 (kN)	39.3		
	ノズル形状・突込量 (mm)	SVO φ4×R10-210L, 突込量50 ※		
	シリンダ温度制御点数	シリンダ4、ノズル2 ※		
型縮装置	型縮力/型開力 (kN)	8340/834		
	デライト (mm)	2200 ※		
	型盤ストローク (mm)	1200		
	金型厚さ (mm)	400~1000 ※		
	タイバー間隔 (H×V) (mm)	1060 40 ×1060 20 ※ Rev.2		
	セパレータ内寸法 (H×V) (mm)	1040×1040 ※ Rev.2		
	型盤寸法 (H×V) (mm)	1590×1590		
	ロケートリング径 (mm)	φ150 H7		
	エジェクタ点数	29点		
	エジェクタ力 (kN)	230		
	エジェクタストローク (mm)	200		
最小金型寸法 (H×V) (mm)	640×640			



		機種	J850ELIII-1400H	
電 気 装 置	電源電圧 (V, Hz)		AC200, 50, 3相3線	
	制御電圧 (V)		DC24・AC200	
	サ ボ モ ー タ 出 力	射出モータ (kW)		30×2
		スクリュ回転モータ (kW)		45
		型締モータ (kW)		45×2 ※
		エジェクタモータ (kW)		15
	ノズル移動モータ出力 (kW)		1.5	
	型厚調整モータ出力 (kW)		7.5	
	シリンダヒータ出力 (kW)		34.9	
	総電気容量 (kVA)		102.99 (302.287A) OP含む Rev.4 IV100×6本	
そ の 他	機械質量 (t)		54 ※	
	機械寸法 L×W×H (m)		10.56 5.3×2.50×2.63 ※ Rev.1	
	冷却水使用流量 (m³/h)		1.6 (シリンダ・ヒータ冷却用)	
	グリースタンク体積 (L)		1.0 (型締) 1.0 (射出)	
	塗 装 色	本体・パージカバー シリンダフランジ		ダークグレー系 マンセル10BG 3/1.5相当
		ベット ベットカバー		ライトグレー系 マンセル7.5PB 8.5/3相当
		射出ユニットカバー 安全ドア 型締固定カバー		ファインブルー系 マンセル6PB 5/8相当
		ヒータカバー		シルバー (耐熱塗装)

注1. 最大射出圧、最大保圧は成形条件によって制限される場合があります。

注2. 射出質量は熔融比重、射出効率を考慮した最大値です。

注3. 可塑化能力は弊社の標準試験条件による値です。

注4. 電源電圧の変動は±6%の範囲に保つ必要が有ります。(上記仕様は定格電圧時の値です。)

注5. 総電気容量は成形機に使用されているモータとシリンダヒータ等の成形運転中における出力の総和を算出しています。(オプションは含んでおりません。)

注6. 冷却水使用量は、気温・水温・成形条件等によって異なりますが、水温25°C時の概略数値を示します。(但し、金型冷却水量は含んでおりません。)

また、水アカ付着、水圧低下等を考慮し、表示数値の3倍程度流しうる接続配管としてください。