

# SG SERIES

MIIA  
MIV

# 150

SUMITOMO



## 住友精密射出成形機

### 主仕様

#### 型締装置

型締方式		ダブルトルグ
最大型締力	tf	150
タイバー間隔(横×縦)	mm	510×510
プラテン寸法(横×縦)	mm	750×750
型開きストローク	mm	190~430
金型厚さ	mm	200~500
エジェクタ方式		油圧式十字多点突出し(5点)
エジェクタ突出力	tf	4.6
エジェクタストローク	mm	0~120
ドライサイクル	s	1.5

#### 可塑化射出装置

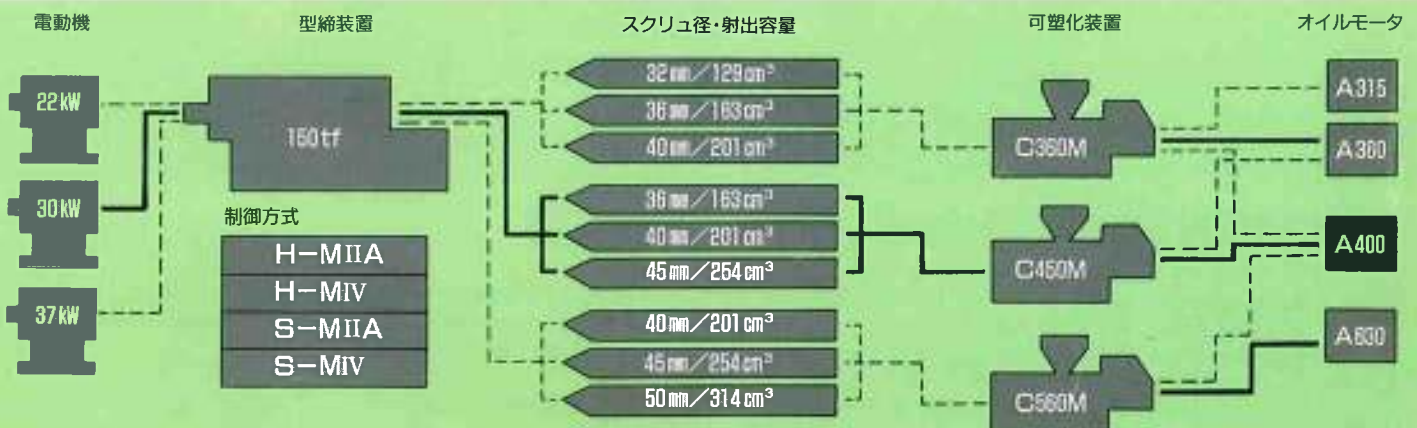
装置形式		C360M			C450M			C560M		
スクリュ直径	mm	32	36	40	36	40	45	40	45	50
最大射出圧力	kgf/cm <sup>2</sup>	2810	2220	1800	2770	2240	1770	2780	2200	1780
理論射出容量	cm <sup>3</sup>	129	163	201	163	201	254	201	254	314
射出重量(GPPS)	g	122	155	191	155	191	242	191	242	298
	OZ	4.3	5.5	6.7	5.5	6.7	8.5	6.7	8.5	10.5
可塑化能力(GPPS)( )内はスクリュ回転数	kg/h	53(400)	76(400)	101(400)	76(400)	101(400)	82(240)	97(380)	130(380)	145(300)
射出率	cm <sup>3</sup> /s	241	305	377	305	377	477	377	477	589
スクリュストローク	mm	160			160			160		
最大射出速度	mm/s	300			300			300		
油圧モータ形式		A315/A360/A400			A360/A400			A400/A630		
最大スクリュトルク	kgf・m	70/76/85			76/85			85/127		
トルク切換段数		3			3			3		
最大スクリュ回転数	r.p.m.	a	400/320/160		360/280/160		240/190/100			
低トルク/中トルク/高トルク		b	400/400/240		400/360/200		300/240/130			
(a,b,cは電動機に対応)		c	400/400/240		400/400/240		380/300/170			
温度制御ゾーン		4			4			4		
ヒータ容量	kW	8.9	9.8	11.2	9.8	11.2	11.8	11.2	11.8	12.1
ノズル押付力	kgf	4670			4670			4670		
移動ストローク	mm	305			325			325		
ホッパ容量	Q	50			50			50		
電気、油圧										
油圧ポンプ用電動機	kW	a) 22			b) 30			c) 37		
油圧回路圧力	kgf/cm <sup>2</sup>				140					
タンク容量	Q				300					

#### 機械寸法、重量

機械寸法(長さ×幅×高さ)	mm	5876×1498×2031			5915×1498×2031			6110×1498×2031		
機械重量	ton	7.0			7.1			7.2		

注) ①射出重量、可塑化能力はSPI規格に準拠します。なお、これらの数値は使用樹脂及び成形条件により変わります。②ドライサイクルは、当社保証書を記載してあります。  
③最大スクリュ回転数は標準油圧モータの場合を記載してあります。④本表の数値は、50Hzを基準としています。⑤性能向上のため多少の仕様変更が生じる場合もありますがご了承ください。

### ワイドセレクション



●本品を輸出又は国外に持ち出す場合は、外国為替及び外国貿易管理法により政府の許可が必要です。

